

Orientada a los Responsables Técnicos y de Calidad de las empresas de anodizado

Éxito de la 3ª Jornada Técnica en Madrid

La tercera edición de la Jornada para Responsables de Calidad y Responsables Técnicos de las empresas miembros de ASESAN estuvo centrada en los aspectos más prácticos de todo el proceso del anodizado.

La Junta Directiva de ASESAN inició en enero pasado la preparación de esta jornada orientada al afianzamiento y actualización de conocimientos sobre las disposiciones de la Marca de Calidad de QUALANOD y sobre los temas tecnológicos que usualmente deben afrontar en su trabajo los responsables técnicos y de calidad de las empresas miembros de la Asociación.

La práctica totalidad de los responsables técnicos de las empresas licenciatarias de la Marca de Calidad para el anodizado del aluminio de QUALANOD, estuvieron presentes en esta tercera cita de unas Jornadas que se han convertido en el referente obligado para los técnicos que desempeñan su trabajo en este sector industrial.



El programa de esta 3ª Jornada Técnica tomó en consideración varios aspectos fundamentales en el trabajo diario de los responsables técnicos y de calidad de las empresas llevando a cabo un repaso de las distintas etapas de todo el proceso del anodizado. Por otra parte, en la vertiente dedicada a la calidad se expusieron las últimas novedades en la Marca de Calidad de Qualanod.

La primera intervención en la Jornada corrió a cargo de Alex Mas, de SIDASA, que presentó una conferencia titulada **Claves de una buena preparación de la superficie**.

Tras un interesante coloquio, que sirvió para compartir experiencias sobre el tema anteriormente expuesto, tomó la palabra Pilar Fagoaga, de la empresa ÁLVAREZ-SCHAER, S.A. (ALSAN), para hablar sobre **La influencia de los parámetros fundamentales del Anodizado**.



Alberto Benedito, Alex Mas, José Lucea, Pilar Fagoaga y Joan Serret

Siguió la ponencia de Joan Serret, de la empresa HENKEL IBÉRICA, S.A., que trató sobre los **Factores determinantes en la Coloración de los Productos de Anodizado**.

Para finalizar la parte técnica, intervino Alberto Benedito, de ATOTECH ESPAÑA, S.A., hablando sobre **La importancia de un buen sellado**.

Todas las ponencias con los coloquios que siguieron a cada una, sirvieron de plataforma para que los técnicos pusieran en común sus experiencias prácticas, objetivo primordial de una Jornada de estas características.

La sesión de tarde estuvo dedicada a la Marca de Calidad de Qualanod, comenzando Ángel Paz, Presidente de la Comisión de Marca de ASESAN, con su intervención sobre **Las últimas novedades en las Directrices de QUALANOD: Hojas actualizadas nº 7 y 8**.

Seguidamente, se le unió Vicente Gil-Delgado, inspector de QUALESPAÑA, para detallar los **Aspectos esenciales durante el autocontrol**.

Al finalizar la Jornada el Presidente, José Lucea, y el Director de ASESAN, Jon de Olabarria, entregaron a cada asistente un certificado acreditativo de su participación en la misma.

Como en otras ocasiones, se recogerán las opiniones y sugerencias de los participantes a través de una encuesta preparada al efecto, que será de gran ayuda para la organización de sucesivos eventos técnicos por parte de ASESAN.