

| | |
|--|---|
| Asunto : | SOLIDEZ A LA LUZ |
| Propuesta: | Comité Técnico |
| Decisión de QUALANOD: | Reunión del el 18 de Noviembre de 2005 |
| Fecha de aplicación: | 1 de Enero de 2006 |
| Modificaciones a las Directrices: | Apartados 2.5 y 3.2.9 |

2.5 Solidez a la luz

ISO 2135

Para aplicaciones exteriores, el valor debe alcanzar o superar la cifra de 8 en la “Escala Azul” internacional.

Téngase en cuenta que se ha demostrado que el aluminio anodizado con coloración electrolítica es conforme con esta especificación.

3.2.9 Coloración

Para la coloración de piezas, los anodizadores deberán usar tintes que satisfagan el ensayo de solidez a la luz (ver apartado 2.5).

Se deben seguir las instrucciones del proveedor de los tintes sobre temperatura y valor del pH del baño de coloración y tiempo de inmersión dependiendo del tinte empleado.

Para aplicaciones exteriores, no se debe utilizar la marca de calidad para la coloración electrolítica negra con sales de cobre.